

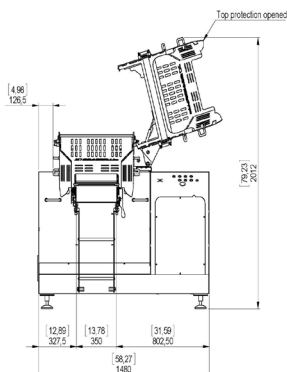
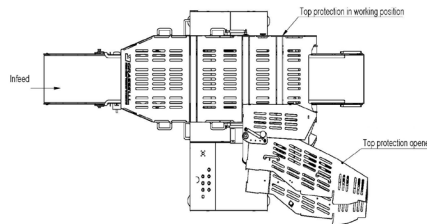
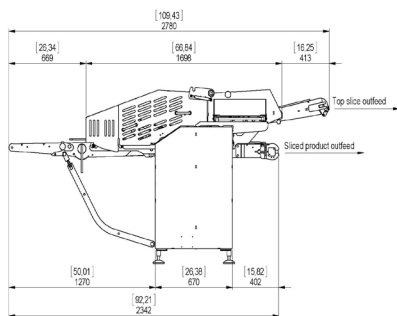
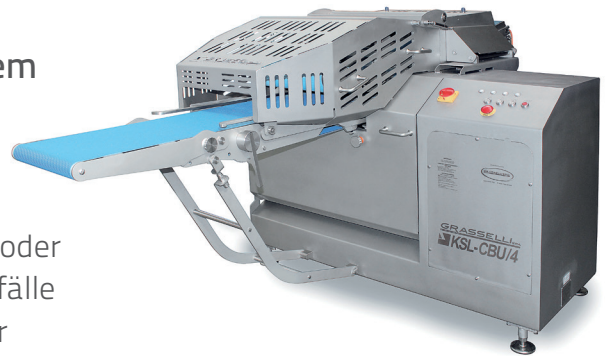
HORIZONTALER SCHEIBENSCHNEIDER (Chicken Breast Unit) FÜR FRISCHFLEISCH OHNE KNOCHEN



KSL CBU

Mit einer Schneideleistung von bis zu 4000 kg/h ist die KSL CBU eine horizontale Frischfleischschneidemaschine, die mit einem Scheibentrennband ausgestattet ist; ideal für weißes Geflügelfleisch.

Sie funktioniert als Standard-KSL, die frische, knochenlose Fleischscheiben horizontal schneidet, oder als Hähnchenbrustseparator, der Scheiben oder Abfälle automatisch auf zwei verschiedene Ausgabebänder aufteilt und verteilt.



Technische Daten

	KSL CBU 4	KSL CBU 8
Height - Opened Top Protection	2012 mm / 79.23"	1935.5 mm / 76.2"
Width	1480 mm / 58.27"	2654.6 mm / 104.51"
Depth	2780 mm / 109.43"	2779.6 mm / 109.43"
Weight	700 Kg / 1543 lb	780 Kg / 1719 lb
Motor Power	2.2 Kw	2.2 Kw
Noise Level	71 db	71 db
Maximum working width	350 mm / 13.78"	350 mm (x2) / 13.78" (x2)
Maximum working height	75 mm / 2.9"	
Minimum slicing pitch	2.5 mm / 0.1"	2.5 mm / 0.1"
Operator control circuit	24 V	24 V
Air consumption	20 l/min	25 l/min



1. Optimiertes Schneiden von Geflügelbrust

Die KSL CBU ist in der Lage, frische oder gegarte Produkte bei positiver Temperatur in perfekt parallele Scheiben zu schneiden. Dank des Grasselli-Gattermesser-Schneidsystems können die Scheiben je nach gewünschter Menge auf zwei verschiedene Ausgabebänder verteilt werden.



2. Leicht einstellbar für maximale Leistung

Die Schneideparameter können leicht nachjustiert werden, um auch bei besonders empfindlichen Produkten das beste Ergebnis zu erzielen. Die Dicke der ersten Scheibe kann mit Hilfe eines Stellhebels schnell korrigiert werden.



3. Eine flexible Lösung

Die KSL CBU kann mit einem nachgelagerten Prozess gekoppelt werden, z. B. durch automatische Trennung der obersten Scheibe (Abschnitt) von den standardisierten Scheiben oder Scheibenpaketen.



4. Bewährte Produktionsleistung in der Praxis

Die KSL CBU/8 bietet nachweislich eine Schneidleistung von bis zu 4000 kg/h, je nach Produktbedingungen und Größe.



5. Einfache Reinigung ohne Werkzeug

Modernes Design mit abgerundeten Kanten und durchgehenden Schweißnähten gewährleistet eine bessere Reinigung. Für die Reinigung der Anlage sind keine Werkzeuge für die Demontage von Maschinenteilen erforderlich.



6. Eine Vielzahl von Optionen für optimale Leistung

Mit einer Arbeitsbreite von 380 mm (KSL CBU/4) und 700 mm auf der Doppelbahn Version (KSL CBU/8), kann die KSL CBU mit produktspezifischen Transportgurten ausgestattet werden. Des Weiteren bieten wir maßgeschneiderte Schneidsätze.



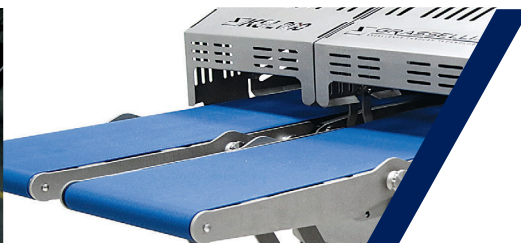
7. Solide Konstruktion

Der Rahmen besteht vollständig aus zertifiziertem Edelstahl, wobei die mechanisch beanspruchten Teile aus thermisch behandeltem Spezialstahl, für eine höhere Hygiene und Haltbarkeit, gefertigt sind.



8. Perfekte Inline-Lösung

In Kombination mit dem hochproduktiven 2D-Slicer „NSA XC“ kann eine vollständig automatisierte Produktionslinie für 3-dimensionales Schneiden realisiert werden.



Visit our website

